



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ nimmt fünfte Tisuemaschine in Vietnam erfolgreich in Betrieb

GRAZ, 18. OKTOBER 2024. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat in der Tisuiefabrik Xuan Mai in Ho-Chi-Minh-Stadt, Vietnam, eine weitere *PrimeLineCOMPACT S 1800*-Tisuemaschine erfolgreich in Betrieb genommen. Die erste an Xuan Mai gelieferte ANDRITZ-Tisuemaschine ist seit 2020 in Betrieb.

Pham Van Dung, stellvertretender Vorsitzender von Xuan Mai Paper, sagt: *„Beide ANDRITZ-Tisuemaschinen sind von Anfang an reibungslos gelaufen. Die zweite Maschine hat unsere Produktionskapazität deutlich erhöht, wodurch wir die steigende Nachfrage nicht nur in Vietnam, sondern in ganz Südostasien besser bedienen können. Die enge Zusammenarbeit während der Inbetriebnahme hat unsere Partnerschaft mit ANDRITZ weiter gestärkt.“*

Die neue Tisuemaschine produziert hochwertige Tissue-Sorten aus 100% Frischzellstoff oder 100% Deinking-Zellstoff (DIP) mit einer Kapazität von 72 Tagestonnen. Sie hat eine Konstruktionsgeschwindigkeit von 1.800 m/min und eine Breite von 2,85 m. Stoffaufbereitungsanlagen von ANDRITZ stellen eine konstante Versorgung der Tisuemaschine mit hochwertigem Zellstoff sicher und ermöglichen durch den reduzierten Energieverbrauch eine nachhaltigere Tissue-Produktion. Die Lieferung umfasste außerdem neue Automatisierungssysteme sowie Prozesspumpen, Mischpumpen und mehrstufige Pumpen.

Zu den wichtigsten Merkmalen der hocheffizienten Tisuemaschine gehören:

- Einlagen-Stoffauflauf für hochwertige Formation und hervorragende Querprofile
- Saugpresswalze mit Polysoft-PU-Bezug in Kombination mit StrataPress T-Pressfilztechnologie für Hochleistungsentwässerung
- *PrimeDry*-Stahlzylinder (16 ft. Durchmesser) für hocheffiziente Trocknung
- Die *PrimeDry Hood COMBO*-Trockenhaube ermöglicht in Kombination mit dem *PrimeDry*-Stahlzylinder erhebliche Energieeinsparungen. Das spezielle Haubenkonzept mit einer dampfbeheizten Nasshälfte und einer speziellen Trockenhälfte bietet die Flexibilität, in Zukunft auch andere Trocknungsmethoden mit geringeren Investitionskosten einzusetzen.

Insgesamt sind bereits fünf ANDRITZ-Tisuemaschinen in Vietnam erfolgreich in Betrieb. Diese jüngste Inbetriebnahme unterstreicht die Position von ANDRITZ als führender Anbieter von innovativen, hocheffizienten und umweltfreundlichen Technologien und Lösungen für Tissue-Produzenten in Asien.

– Ende –





Zwei ANDRITZ *PrimeLineCOMPACT*-Tissuemaschinen
in Betrieb bei Xuan Mai Paper, Vietnam



Das Team von Xuan Mai und ANDRITZ feiert die
erfolgreiche Inbetriebnahme.



DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.